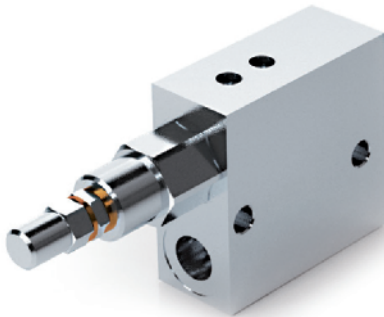


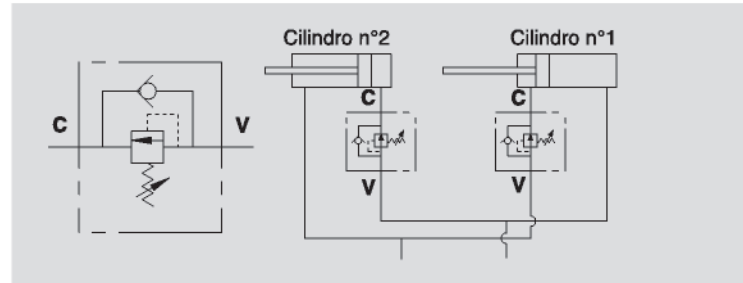
# VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES

TIPO / TYPE  
**VS2C**



SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM

SCHEMA DI MONTAGGIO  
APPLICATION CIRCUIT



**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuatore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

Corpo: acciaio zincato.  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.  
Guarnizioni: BUNA N standard.  
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

**MONTAGGIO:**

Collegare C al cilindro e V all'alimentazione.  
Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

**A RICHIESTA**

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

**USE AND OPERATION:**

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has reached the pressure setting. Reverse flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures are added.

**MATERIALS AND FEATURES:**

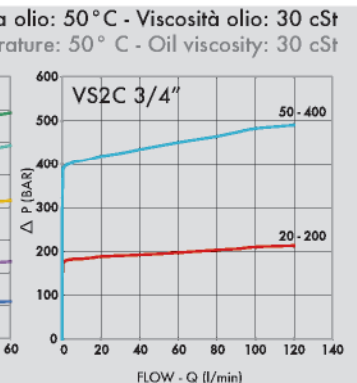
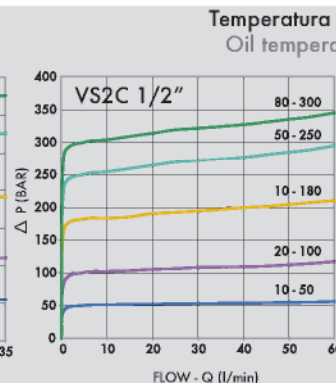
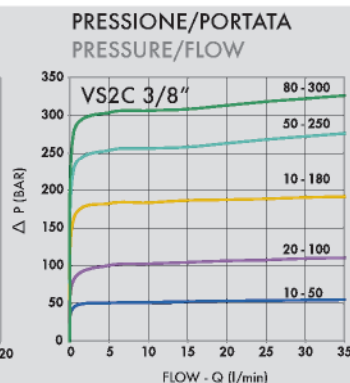
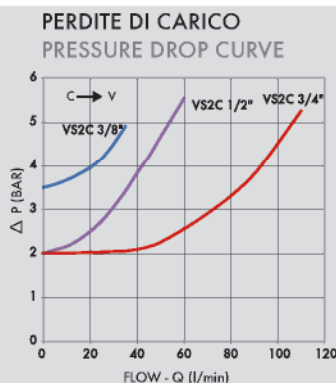
Body: zinc-plated steel.  
Internal parts: hardened and ground steel.  
Seals: BUNA N standard.  
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

**CONNECTIONS:**

Connect C to the cylinder and V to the supply.  
For the installation on two cylinders follow the mounting instructions shown in the application circuit.

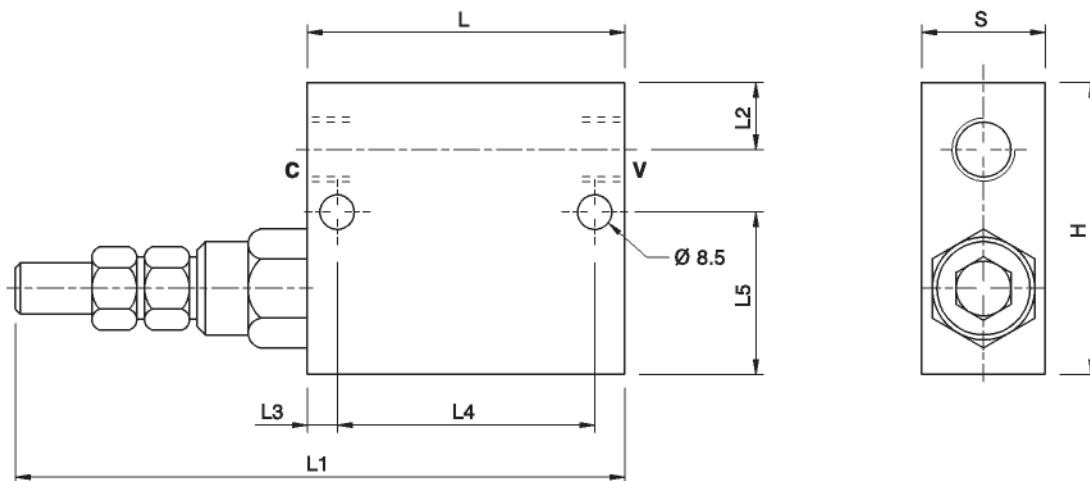
**ON REQUEST**

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)





CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
<b>V0640</b>	VS2C 3/8"	35	350
<b>V0660</b>	VS2C 1/2"	70	350
<b>V0665</b>	VS2C 3/4"	110	400



6

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C-V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
<b>V0640</b>	VS2C 3/8"	G 3/8"	74	146	14	7	55	39	70	30	1,172
<b>V0660</b>	VS2C 1/2"	G 1/2"	80	152	15	7	55	37	70	30	1,130
<b>V0665</b>	VS2C 3/4"	G 3/4"	100	164	20	10	80	50	100	40	2,900

**MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/8" - 1/2")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

**MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/4")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min